

Ficha técnica

**Esta ficha tecnica reemplaza a las anteriores*

DESCRIPCION

TriFLEX™ es un sistema de revestimiento exterior directo sobre metal (DTM) con tecnología de resina triple híbrida, que se aplica en una sola capa y combinando resinas de poliuretano y poliaspárticas modificadas con una mezcla patentada de resina polimérica para brindar resistencias excepcionales a la intemperie, retención de color, brillo y desempeño mecánico.

Datos tecnicos

Color	Gris, Negro o Blanco
Tipo	DTM de altos solidos
Contenido de solidos	84%
Acabado	Brillo
VOC's	162.5 g/L



Sustratos y preparacion de superficie

Generales	Limpiar para eliminar todos los contaminantes de acuerdo con SSPC-SP-1. El sustrato debe estar limpio y seco.
Sustrato de acero	Limpieza con chorro abrasivo de acuerdo con NACE No. 3/SSPC-SP-6 con un perfil de anclaje mínimo de 2.0 (51 micrones) que sea afilado y angular para máxima adhesión.

Mezclado y adelgazador

Mezclado	Todos los kits son suministrados con la relacion de mezcla apropiada y deberan mezclarse completamente. Mezclar la parte A aproximadamente por 2-3 minutos hasta que el color y la apariencia sean consistentes y uniformes. Mezclar la parte B, catalizador hasta que este consistente y homogéneo. Lentamente agrega la parte B o catalizador a la parte A o resina, uniformemente por aproximadamente 2 minutos		
Relacion e mezcla 4:1	Kit de un galon	Parte A: 0.8 de galon	Parte B: 0.2 de galon
	Kit de cinco galones	Parte A : 4.0 galones	Parte B : 1.0 galon
Adelgazadores	MEK, Mak o acetate de n-butilo, hasta 5% (diluir y Aumentar lentamente el diluyente según sea necesario).		
Vida util	1 hora a 25°C		

Guia de aplicacion

Tipo de equipo	El revestimiento Debera ser aplicado con equipo airless, con relaxion de bomba 45:1 o mayor, o con equipo PC con relacion de bomba 4:1 <i>*para informacion adicional, contacte al servicio tecnico de APC</i>
Espesor de pelicula seca	Acero 6-8 mils, de espesor de pelicula seca 8+-2 mils)
Cubrimiento teorico	a 1 mil 1,345 pies2/125 m2 <i>*considere merma en mezcla y aplicacion</i>
Secado al tacto	2 horas a temperatura ambiente
Curado total	4 dias a temperature ambiente o 1 hora a 130°F/55°C

Condiciones de aplicacion

Material	55°F (13°C) – 90°F (32°C)
Superficie	50°F (16°C) – 100°F (38°C)
humedad	10% – 90%

Limpieza y seguridad

Limpieza	TriFLEX™ se puede limpiar con Mek, MAK, acetato de n-butil o acetona Nota: TriFLEX™ potencialmente curara si no es limpiado propiamente, esto se debe evitar asegurando una limpieza correcta, despues de cada uso. La parte B se debe de mantener cerrada correctamente despues de cada uso.
Seguridad	Consulta de hojas de seguridad

Almacenamiento, manejo y empaque

Vida en almacen	12 meses
Mantener la parte B cerrada fuertemente a 4-43 °C/ 0 – 100% HR, aun despues de su uso.	

Declaracion general de garantia TriFLEX™ de APC

La información proporcionada por Advanced Polymer Coatings, Inc. (APC) para la aplicación o reparación de los recubrimientos TriFLEX™ de APC se basa en los estándares de la industria de recubrimientos protectores y en el conocimiento obtenido a través de la observación de aplicadores profesionales en todo el mundo que han aplicado con éxito los recubrimientos de APC. APC no ejerce ningún control sobre la selección del aplicador que aplica o repara los recubrimientos de APC. Al proporcionar información, APC no declara, directa o implícitamente, que un aplicador al que se le proporcione esta información logrará un resultado que pasará sin objeciones en el comercio o la industria, lo que también se conoce como COMERCIALIZACIÓN, o que cumplirá con los requisitos de recubrimiento protector del propietario del activo, lo que también se conoce como IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR. La única garantía que ofrece APC a través de su información y documentación es que todos los productos de APC, cuando se entreguen, se fabricarán de acuerdo con los procedimientos de fabricación de APC, se etiquetarán con precisión y, cuando se mezclen, apliquen y curen en un entorno controlado de acuerdo con las pautas de aplicación escritas actuales de APC, resistirán la corrosión ambiental, tal como se establece en la guía de referencia de APC. La guía de referencia y las pautas de aplicación actuales están disponibles en www.adv-polymer.com. Cualquier garantía expresa específica del cliente solo puede surgir de una garantía escrita extendida por APC al cliente específico identificado en el escrito. APC NIEGA TODAS LAS DEMÁS GARANTÍAS, EXPRESAS O IMPLÍCITAS, INCLUYENDO, SIN LIMITACIÓN, LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS DE COMERCIALIZACIÓN E IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR QUE ESTÁN CONTENIDAS EN EL ARTÍCULO 2 DEL CÓDIGO COMERCIAL UNIFORME DE LOS ESTADOS UNIDOS Y CUALQUIER GARANTÍA SIMILAR CONTENIDA EN LAS LEYES DE OTROS PAÍSES DONDE SE ENTREGAN O APLICAN LOS PRODUCTOS APC. TODOS LOS CONTRATOS PARA LA VENTA DE PRODUCTOS APC SE REGIRÁN POR EL CÓDIGO COMERCIAL UNIFORME SIN TENER EN CUENTA CUALQUIER VARIACIÓN DE CUALQUIER ESTADO.