

ChemLINE® 784

El recubrimiento con mayor Resistencia química y mejor resistencia a altas temperaturas.

Descripción

ChemLINE® 784 es un recubrimiento de polímero termoestable de dos componentes de alta funcionalidad. Una vez curado, el ChemLINE® 784 de alta densidad de reticulación es diferente a otros recubrimientos. ChemLINE® 784 ofrece un rendimiento del producto significativamente mejorados y resistencia a la corrosión. El recubrimiento ChemLINE® 784 está formulado con un polímero único de alta funcionalidad que está diseñado y fabricado con 28 grupos funcionales por molécula. Esta estructura de cadena principal aromática con puente, cuando se polimeriza, forma hasta 784 enlaces.

Los enlaces cruzados de ChemLINE® 784 predominan a través de un enlace de éter (carbono-oxígeno-carbono). Esto elimina las altas concentraciones de grupos hidroxilo (que se encuentran en los epoxis) e impide la formación de grupos éster (que se encuentran en los vinil ésteres) que están sujetos a hidrólisis y ataques ácidos. ChemLINE® 784 puede curarse a temperatura ambiente o con aire forzado a una temperatura más baja según el sustrato y las condiciones de servicio.

La alta densidad de enlaces de ChemLINE® 784 ofrece:

- Mayor resistencia química
- Muy alta tenacidad
- Mayor resistencia al calor
- Mas resistencia a la abrasión

Proporciona mayor resistencia química a:

- Ácido sulfúrico al 98%
- Metanol
- Ácido clorhídrico al 37%
- Cloruro de metileno
- Hidróxido de sodio al 50%
- Ácido acético
- La mayoría de ácidos, álcalis y disolventes

Aplicaciones industriales

- **Plantas químicas y refino**– Tanques, columnas, intercambiadores, fosos de tanques, suelos en zona de carga.
- **Industria papelera**– Digestores, tanques de licor negro, zonas de blanqueo, etc.
- **Minería**– Tanques de ácidos, scrubbers, estructuras metálicas o de hormigón, etc.
- **Plantas de alta tecnología**– Salas limpias, suelos técnicos, etc.
- **Generación de energía**– Sistemas de desulfuración, conductos de humos y chimeneas.
- **Acerías**– Tanques de decapado, de ácidos, de neutralización, zonas de trasiegos de productos químicos, etc.
- **Tratamiento de aguas**– Tanques, clarificadores, baños de floculación, cámaras de neutralización, balsas de hormigón, equipos sumergidos, etc.

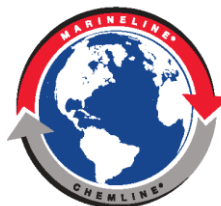
Principales características

- Mayor resistencia a la corrosión y gran tenacidad
- Máxima capacidad de adhesión
- Aplicado a acero picado y/o corroído
- Máxima versatilidad para cambios de producto
- Puede curar a temperatura ambiente o con aire forzado
- Bajo contenido VOC -130 gr/l (1.09 lb. por galón)
- Impermeable, se puede limpiar con vapor y reparable en campo
- Resiste limpieza con agua a presión
- Excelente resistencia a los rayos ultravioleta
- ChemLINE® es generalmente reconocido como seguro (GRAS) para cargas de calidad alimentaria. El recubrimiento ChemLINE® 784 cumple con la FDA y todas las reglamentaciones aplicables sobre aditivos alimentarios. Cumple con FDA 21 CFR 175.300 para manipulación de alimentos.
- Alta resistencia al impacto.
- Resistencia al calor seco hasta 204 °C (400 °F)

Condiciones de suministro

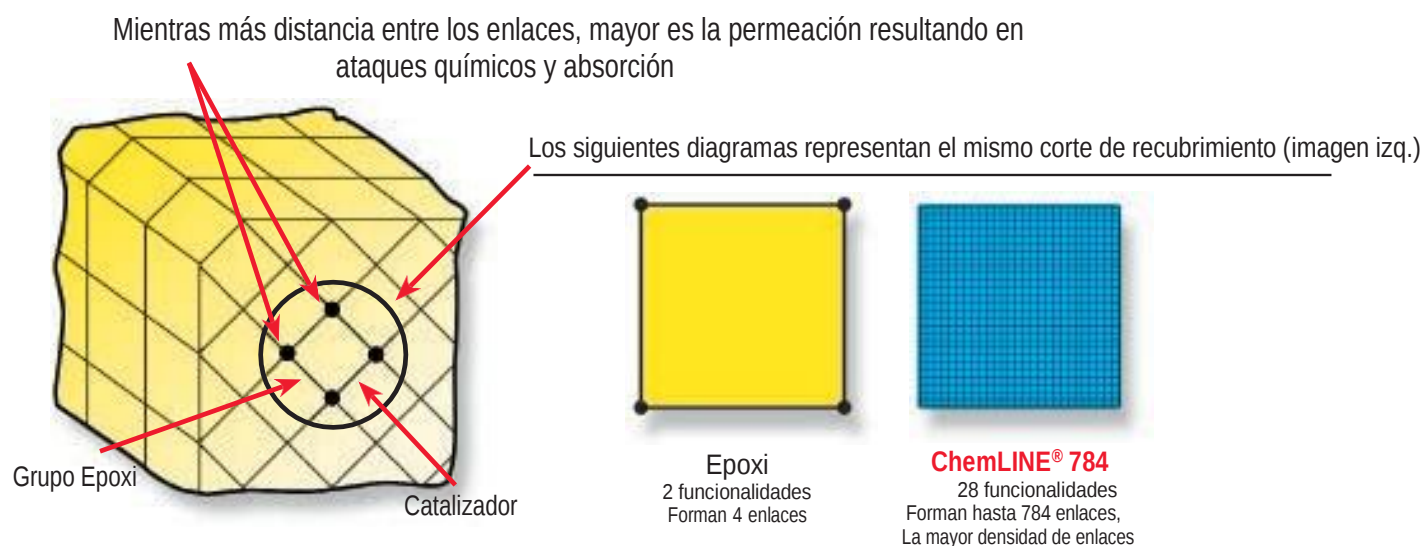
- Colores _____ Gris, Rojo
- V.O.C. Nivel/Gal. _____ 130 gr/L (1.09 lb. /gal.)
- Vida útil _____ 30 minutos @ 24°C (75°F)
- Reducción de la viscosidad ____ Reducir con Tolueno o Xileno
- Sólidos por volumen _____ 85%
- Espesor recomendado en seco _____
_____ Acero: 12-14 mils (300-350 micras)
_____ Hormigón: 20-24 mils (500-600 micras)
- Duración en almacén _____ 12 Meses

Para recomendaciones del producto, información técnica, aplicación y de curado, favor de comunicarse con el servicio de atención al cliente de Advanced Polymer Coatings. Contacto. +1 440-937-6218.



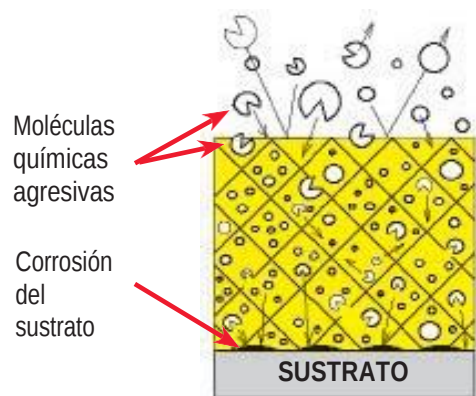
**ADVANCED
POLYMER COATINGS**

La tecnología; Epóxicos, vinil ésteres y ChemLINE® 784 forman estructuras similares a pantallas tridimensionales cuando se curan



Problemas con Epoxis y Vinil ésteres

Estructura de pantalla abierta de vinil éster y epoxi



LAS MOLÉCULAS QUÍMICAS AGRESIVAS PENETRAN EN Y A TRAVÉS DE LOS GRUPOS DE POLÍMERO Y ATACAN TANTO LA ESTRUCTURA INTERNA DEL POLÍMERO COMO EL SUSTRATO

Estructura de pantalla cerrada de ChemLINE 784



LAS MOLÉCULAS QUÍMICAS AGRESIVAS NO PUEDEN PENETRAR LA SUPERFICIE DE ALTA DENSIDAD. ESTRUCTURA INTERNA DE POLÍMERO Y SUSTRATO PROTEGIDO DEL ATAQUE QUÍMICO.

- ▶ 28 funcionalidades formando hasta 784 enlaces.
- ▶ La mayoría de los enlaces cruzados son a través de enlaces Éter (C-O-C). Los enlaces éter son uno de los enlaces más fuertes en química. Los enlaces de éter dan flexibilidad con resistencia química.
- ▶ Sin grupos éster.

Mayor Calidad en Resistencia a la Corrosión

	ChemLINE® 784	Phenolic Epoxy	Vinylester	Stainless Steel
Acetaldehyde	A	L	N	A
Acetic Acid	A	N	N	A
Acrolein Acid	A	N	—	A
Acrylic Acid	A	N	N	A
Acrylonitrile, 35 °C	A	N	N	A
Ammonium Persulfate	A	A	A	L
Azabenzene	A	N	N	A
Benzene	A	A	N	A
Benzene Carboxylic Acid	A	A	N	A
Benzoyl Chloride	A	N	N	N
B-Methacrylic Acid	A	N	N	A
Bichromate of Soda	A	N	A	A
Bromine	A	N	N	A
Butanoic Acid	A	N	—	A
Butyric Aldehyde	A	N	A	A
Calcium Hydroxide	A	A	A	A
Calcium Hypochlorite	A	A	A	L
Caustic Potash	A	N	N	A
Carbolic Acid	A	N	N	A
Chlorine Water	A	N	A	N
Chlorosulfonic Acid	A	N	N	N
Chlorinated Acetone	A	N	N	L
Chloroacetic Acid	A	N	N	L
Chromic Acid, 20%	A	N	A	N
Coal Tar Oil	A	N	A	A
Coconut Fatty Acid	A	A	A	A
Colamine	A	N	N	A
Cresol	A	N	—	A
Dichloromethane	A	N	N	A
Detergents	A	A	A	A
Diethyl Formamide	A	N	N	A
Diethylamine	A	N	N	A
Diethylene Chloride	A	N	N	L
Diethyl Ether	A	N	N	A
Dimethylamide Acetate	A	N	—	A
Disulphuric Acid	A	N	—	A
EDTA	A	N	A	A
Ethanolamine	A	N	N	A
Ethonic Acid Anhydride	A	N	—	A
Ethyl Acrylate	A	A	N	A
Fatty Acids	A	A	A	A
Fatty Acid, Palm	A	A	A	A
Ferric Chloride	A	N	A	N
Flaked Stearic Acid	A	N	A	A

	ChemLINE® 784	Phenolic Epoxy	Vinylester	Stainless Steel
Fluoroboric Acid	A	N	—	N
Formaldehyde	A	A	A	A
Formamide	A	N	—	A
Formic Acid 10%	A	N	A	A
Green Liquor	A	N	A	L
Glycerol	A	N	N	A
Grape Juice	A	A	A	A
Grapefruit Juice	A	A	A	A
Grease Oil	A	A	A	A
Heptanoic Acid	A	A	—	A
Herring Oil	A	A	A	A
Hexahydroaniline	A	N	—	A
HMDA	A	N	—	A
Hydrazine	A	N	N	A
Hydrobromic Acid	A	N	A	N
Hydrochloric Acid	A	N	A	N
10% Hydrofluoric Acid	A	N	A	N
5-20% Hydrogen Chloride	A	N	—	N
20% Hydrogen Peroxide	A	N	A	A
10%-30% Hydrogen Sulfate	A	N	A	A
Isobutanol	A	N	A	A
Isobutyric Acid	A	N	—	A
Isopropyl Amine	A	N	A	A
Javelle Water	A	N	A	N
Juices, Fruit	A	A	A	A
Lactic Acid	A	A	A	A
Lactonitrile	A	N	—	A
Latex	A	A	A	A
Liquified Ammonia	A	N	N	A
Liquid Pitch Oil	A	N	A	A
M-Phosphoric Acid	A	N	A	L
Maleic Anhydride	A	N	A	A
MCA	A	N	—	A
Methacrylonitrile, 35 °C	A	N	N	A
Methanamide	A	N	—	A
Methanol	A	N	N	A
MEK	A	L	N	A
Methylene Chloride	A	N	N	N
Monochloroacetic Acid	A	N	N	N
Monochloro Benzene	A	N	N	N
Naphtalene	A	N	A	A
Nitric Acid 1-20%	A	N	A	A
Nitro Benzene	A	A	N	A
Nitrogen Fertilizers	A	A	—	A

	ChemLINE® 784	Phenolic Epoxy	Vinylester	Stainless Steel
Norval Amine	A	N	N	A
Octanoic Acid	A	A	—	A
Orthonitro Benzene	A	N	N	N
Oleum	A	N	N	A
Olive Oil Fatty Acid	A	A	A	A
Palm Oil Fatty Acid	A	A	A	A
Perchloroethylene	A	N	N	A
Perchloric Acid	A	N	N	N
Phenol	A	N	N	A
Phosphoric Acid	A	N	A	N
Phthalic Anhydride	A	N	A	A
Piperzine	A	N	—	A
Polyethylene Polyamines	A	N	—	A
Potassium Hydroxide	A	A	L	L
Potassium Permanganate	A	A	A	L
Propionic Acid	A	N	N	A
Pyridine	A	N	N	A
Rubber Extender Oils	A	A	A	A
Rum	A	A	A	A
Sodium Carbonate	A	N	A	N
Sodium Dichromate	A	N	A	A
Sodium Hydroxide	A	A	A	L
Sodium Sulfide	A	A	N	N
Stannic Chloride	A	A	A	N
Stearic Acid	A	A	A	A
Spent Sulfuric Acid	A	N	N	A
Sulfur	A	N	N	A
Sulfuric Acid 1-70%	A	A	A	N
Sulfuric Acid 70-99%	A	N	N	L
Sulphurous Acid	A	N	N	A
Tall Oil	A	A	A	A
Tallow Acid	A	A	N	A
Tar Acid	A	N	A	A
Tetra Chloroacetic Acid	A	N	N	N
Tetra Hydrofurfuryl Alcohol	A	N	N	A
Toluene Diamine	A	N	N	A
Toluol	A	L	L	A
Valeraldehyde	A	N	—	A
Vinegar	A	N	A	A
Vitriol Oil 65%	A	N	A	A
Water, Acid	A	N	N	A
Xylenol	A	N	N	A

Datos de Resistencia a la corrosión de recubrimiento fenólicos, vinil ésteres y aceros inoxidables, tomados de diferentes publicaciones.

A = Buena a temperatura ambiente L = Servicio Limitado N = No recomendado

Esta tabla es solo una guía de referencia. Contacte a su representante ChemLINE, o con nuestro servicio de atención al cliente, teléfono +1 440-937-6218, para una información detallada antes de realizar cualquier aplicación.



ChemLINE® 784

Una historia de éxito

Desde hace más de una década, recubrimientos con ChemLINE® están resistiendo ataques químicos extremos y además con gran desgaste abrasivo. ChemLINE® ha sido probado en todo el mundo en las condiciones de trabajo más duras, desde resistir los productos químicos más agresivos, aplicados en tuberías y equipos a altas temperaturas y en temperaturas bajo cero, con una historia de éxito



Aumente sus beneficios- Especifique ChemLINE 784

Para tener el máximo conocimiento sobre ChemLINE®, contacte con APC o haga clic en nuestra web www.adv-polymer.com para obtener la protección anticorrosiva disponible más versátil, tecnológicamente más avanzada y rentable.



La información proporcionada por Advanced Polymer Coatings, Inc. (APC) para la aplicación o reparación de recubrimiento APC se basa en los estándares de la industria de recubrimientos protectores y el conocimiento obtenido a través de la observación de aplicadores profesionales en todo el mundo que han aplicado recubrimientos APC con éxito. APC no ejerce ningún control sobre la selección del aplicador que repara o aplica los recubrimientos de APC. Al proporcionar información, APC no representa, directa o implícitamente, que un aplicador al que se le proporcione esta información logrará un resultado que pasará sin objeciones en el comercio o la industria, también conocido como COMERCIALIZABILIDAD, o que cumplirá con los requisitos de protección del propietario del buque, también conocidos como IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR. La única garantía proporcionada por APC a través de su información y literatura es que todos los productos APC, cuando se entreguen, habrán sido fabricados de acuerdo con los procedimientos de fabricación de APC, se etiquetarán con precisión y, cuando se mezclen, apliquen y curen en un entorno controlado de acuerdo con las pautas de aplicación estrictas actuales de APC, resistirán la corrosión química como se establece en la guía de referencia de compatibilidad química de APC. A guía de referencia de compatibilidad química y las pautas de aplicación actuales están

Advanced Polymer Coatings
Avon, Ohio 44011 U.S.A.
+1 440-937-6218 Phone
+1 440-937-5046 Fax
800-334-7193 Toll-Free USA & Canada



disponibles en www.adv-polymer.com. Cualquier garantía expresa específica del cliente solo puede surgir de una garantía por escrito extendida por APC al cliente específico identificado en el escrito. APC RENUNCIA A TODAS LAS DEMÁS GARANTÍAS, EXPLÍCITAS O IMPLÍCITAS, INCLUYENDO SIN LIMITACIÓN LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS DE COMERCIALIZABILIDAD E IDONEIDAD PARA UN FIN DETERMINADO CONTENIDAS EN EL ARTÍCULO 2 DEL CÓDIGO DE COMERCIO UNIFORME DE LOS ESTADOS UNIDOS Y CUALQUIER GARANTÍA SIMILAR CONTENIDA EN LAS LEYES DE OTROS PAÍSES DONDE LOS PRODUCTOS APC SE ENTREGAN O SE APLICA. TODOS LOS CONTRATOS PARA LA VENTA DE PRODUCTOS DE APC SE REGISTRARÁN POR EL CÓDIGO DE COMERCIO UNIFORME SIN CONSIDERAR CUALQUIER VARIACIÓN DE ESTADO.

© Copyright 2020-04-20 APC2021B

www.adv-polymer.com

TOMORROW'S SOLUTIONS TODAY